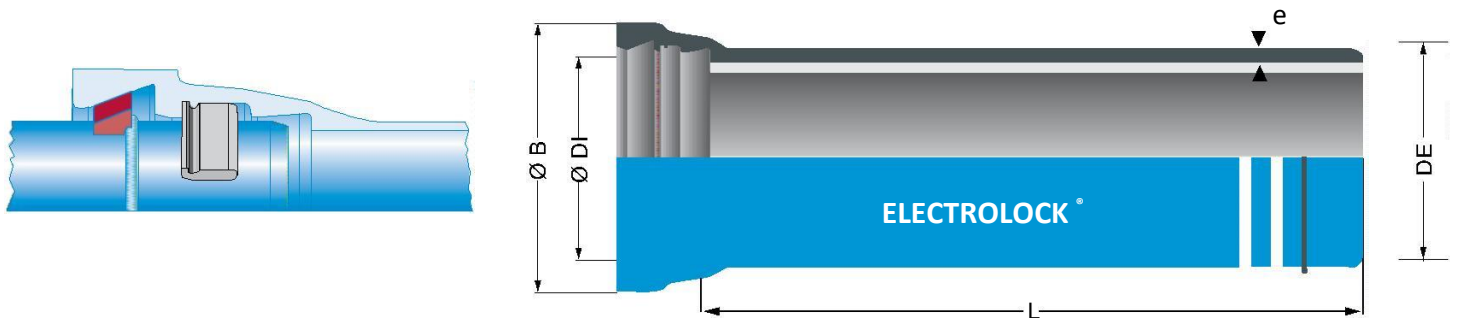


# ROHR ELECTROLOCK® entsprechend K9 (DIN EN 545:2010) 400 g/m<sup>2</sup> Zink-Aluminium-Legierung

## TRINKWASSERVERSORGUNG

### Duktiles Gussrohr mit Hochleistungsverriegelungssystem

- Druckklasse entsprechend Klasse K9 - DN 80 bis 1000
- Längskraftschlüssige Doppelkammer-Steckmuffenverbindung mit Riegeln und Schweißnaht um das Einsteckende mit der äußeren Beschichtung Zink-Aluminium-Legierung 400 g/m<sup>2</sup>



DN (mm)	Klasse C entsprechen d K9	L (m)	Nennwert-Wanddicke e (mm)	Mindest-Ringsteifigkeit (kN/m <sup>2</sup> )	Mögliche Abwinkelung (Grad) Rohr Längskraftschlüssig	DE Einstecken de (mm)	Ø DI-Muffe (mm)	Ø B Muffe (mm)
80	C100	5,5	6,0	2700	5°	99 - 95,3	99,5 - 101,5	160*
100	C100	5,5	6,0	1500	5°	119 - 115,2	119,5 - 121,5	182*
125	C100	5,5	6,0	810	5°	145 - 141,2	145,5 - 147,5	214*
150	C64	5,5	6,0	480	5°	171 - 167,1	171,5 - 173,5	240*
200	C64	5,5	6,3	230	4°	223 - 219,0	223,5 - 226,5	296*
250	C50	5,5	6,8	160	4°	275 - 270,9	275,5 - 278,0	353*
300	C50	5,5	7,2	110	4°	327 - 322,7	327,5 - 330,3	415*
350	C40	5,5	7,7	89	3°	379 - 374,6	379,5 - 382,3	435*
400	C40	5,5	8,1	72	3°	430 - 425,5	430,5 - 433,6	522*
450	C40	5,5	8,6	61	3°	481 - 476,4	481,5 - 484,8	572*
500	C40	5,5	9,0	52	3°	533 - 528,2	533,5 - 536,9	630*
600	C30	5,5	9,9	41	3°	636 - 631,0	636,5 - 640,2	740*
700	C30	5,5	10,8	34	3°	739 - 733,7	739,5 - 744,0	855*
800	C25	5,5	9,8	30	3°	837,5-843,0	843,5-848,3	956*
900	C25	5,5	10,6	26	3°	940,2-946,0	946,5-951,6	1072*
1000	C25	5,5	11,6	24	3°	1043,0-1049,0	1049,5-1054,9	1180*

\*Richtwert.

DN (mm)	Abwinkelung (Grad)	ELECTROLOCK® Verriegelungssystem Rohre Klasse C entsprechend K9 gemäß DIN EN 545:2007 oder Klasse C entsprechend gemäß EN 545:2010					
		Standardanwendung			Hochdruckanwendungen Grabenloser Einbau		
		PFA (Bar)	PMA (Bar)	PEA (Bar)	PFA (Bar)	PMA (Bar)	PEA (Bar)
80	5°	64	76.8	81.8	110	132	137
100	5°	64	76.8	81.8	110	132	137
125	5°	64	76.8	81.8	110	132	137
150	5°	55	66	71	75	90	95
200	4°	44	52.8	57.8	63	75.6	80.6
250	4°	39	46.8	57.8	44	52.8	57.8
300	4°	37	44.4	49.4	40	48	53
350	3°	32	38.4	43.4	35	42	47
400	3°	30	36	41	33	39.6	44.6
450	3°	30	36	41	30	39.6	44.6
500	3°	30	36	41	33	39.6	44.6
600	3°	27	32.4	37.4	30	36	41
700	3°	25	30	35	28	33.6	38.6
800	3°	25	30	35	25	30	35
900	3°	25	30	35	25	30	35
1000	3°	25	30	35	25	30	35

**Anwendungsbereich:**

- Verwendbar für die Trinkwasserversorgung und für Bewässerungssysteme (ausgenommen Abwasserentsorgung). Brandschutz- und Sprinkler-Anwendungen auf Anfrage.

**Hauptmerkmale:**

- Wanddicke K9 entsprechend gemäß DIN EN 545: 2007 oder Klasse C entsprechend gemäß EN 545:2010
- Verstärkte äußere Beschichtung: Zink-Aluminium-Legierung 400 g/m<sup>2</sup> + Blaue Deckbeschichtung in einer Mindestschichtdicke von 100 µm,
- Auskleidung: Sulfatbeständige Zementmörtelauskleidung auf Basis HOZ (Rotationsschleuderverfahren) mit Trinkwasserzulassung (DVGW cert)
- Längskraftschlüssige Steckmuffenverbindung Typ ELECTROLOCK®, TYTON® Dichtung aus EPDM mit Trinkwasserzulassung (DVGW cert)
- Verriegelung durch Doppelkammer mit Riegeln und Schweißnaht um das Einsteckende.

**Kompatibilität der Außenbeschichtung mit Böden:**

Die Abwasserrohre aus duktilem Gusseisen, mit einer Umhüllung aus Zink-Aluminium-Legierung mit einer Masse von mindestens 400 g/m<sup>2</sup> mit Deckbeschichtung dürfen in den meisten Böden eingebaut werden, ausgenommen:

- säurehaltige torfige Böden;
- Böden, die Abfälle, Asche oder Schlacke enthalten oder durch Abfälle oder industrielle Abwässer verunreinigt sind;
- Böden unterhalb des Meeresspiegels mit einem Bodenwiderstand von weniger als 500 Ω cm

In solchen Böden, aber auch bei Auftreten von Streuströmen, ist es empfehlenswert, für die Umhüllung andere, den überwiegend korrosive Böden angepasste Umhüllungen vorzusehen.

**Kompatibilität der Auskleidung mit Wasser:**

Die Gussrohrleitungen ELECTROLOCK®, mit einer Innenauskleidung aus Hochofenzementmörtel (sulfatbeständig), können für den Transport aller Arten von Wasser für den menschlichen Gebrauch eingesetzt werden, die der EU-Richtlinie 98/83/CE entsprechen.

Für andere Wasserarten sind die Anwendungsgrenzen nachfolgend angegeben:

Wasserkennwerte	Sulfatbeständiger Zement (einschließlich Hochofenzement)
Mindestwert für pH	5.5
Maximal-Gehalt (mg/l) für:	
Aggressives CO <sub>2</sub>	15
Sulfate (SO <sub>4</sub> <sup>-</sup> )	3000
Magnesium (Mg 2 <sup>+</sup> )	500
Ammonium (NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> )	30

*ELECTROSTEEL behält sich das Recht vor, diese technischen Spezifikationen zu ändern, vor allem hinsichtlich der Entwicklung der Normung.*