



CERT

DVGW-Baumusterprüfzertifikat

DVGW type examination certificate

DW-7705BP0329

Registriernummer
registration number

Anwendungsbereich <i>field of application</i>	Produkte der Wasserversorgung <i>products of water supply</i>
Zertifikatinhaber <i>owner of certificate</i>	Electrosteel Castings Limited G K Tower, 19 Camac Street, IND-700017 Kolkata
Vertreiber <i>distributor</i>	Electrosteel Castings Limited G K Tower, 19 Camac Street, IND-700017 Kolkata
Produktart <i>product category</i>	Formstücke aus dukt. Gusseisen: Formstücke aus duktilem Gusseisen (7705)
Produktbezeichnung <i>product description</i>	Formstücke aus duktilem Gusseisen für die Trinkwasserversorgung
Modell <i>model</i>	Gusseisenformstücke "ELECTROSTEEL"
Prüfberichte <i>test reports</i>	Kontrollprüfung Labor: 11 7415 23-01-IB vom 20.07.2023 (MPG) Kontrollprüfung Labor: Nr. 11 7415 23-02-IB vom 20.07.2023 (MPG) Mechanikprüfung: 1174151 vom 12.02.2013 (MPG)
Prüfgrundlagen <i>test basis</i>	DVGW GW 337-P (01.09.2010) DIN EN 545 (01.09.2011) DVGW W 347 (01.04.2006) DVGW W 348 (01.09.2004) UBA KTW-BWGL (07.03.2022) UBA ELASTOM (16.03.2016) DVGW W 270 (01.11.2007)
Ablaufdatum / AZ <i>date of expiry / file no.</i>	27.06.2028 / 23-0630-WNV

70209-04-A-DE

04.09.2023 GI A-1/2

Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle
date, issued by, sheet, head of certification body

W. Z.



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-16028-01-01

DVGW CERT GmbH
Zertifizierungsstelle

Josef-Wirmer-Str. 1-3
53123 Bonn

Tel. +49 228 91 88 - 888
Fax +49 228 91 88 - 993

www.dvgw-cert.com
info@dvgw-cert.com

Typ <i>type</i>	Technische Daten <i>technical data</i>	Bemerkungen <i>remarks</i>
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 80	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 100	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 125	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 150	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 200	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 250	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 300	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 350	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 400	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 450	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 500	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 600	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 700	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 800	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 900	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 1000	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 1100	

Ausführungsvariante <i>type variation</i>	Erläuterungen <i>explanations</i>
TYT	Steckmuffenverbindung, DN 80 - DN 1100
ELECTROLOCK	Steckmuffenverbindung längskraftschlüssig, DN 80 - DN 700
RJT / VE	Steckmuffenverbindung längskraftschlüssig, DN 80 - DN 1100
VI PLUS	Steckmuffenverbindung längskraftschlüssig, DN 80 - DN 600
EMJ / EXPRESS	mechanical joint (MJ-Verbindung) DN 80 - DN 1000
FIXED FLANGE	Flansche, angescheißt oder angegossen (FL) PN 10, PN 16, PN 25: DN 80 - DN 1000; PN 40: DN 80 - DN 600
LOOSE FLANGE	lose Flansche (LF) PN 10, PN 16, PN 25: DN 80 - DN 600

Verwendungshinweise / Bemerkungen

hints of utilization / remarks

Bestandteil der Zertifizierung sind Formstücke gem. DIN EN 545
 Beschichtungen
 Innen und Außen:
 Epoxidharz (FBE - Fusion Bonded Epoxy) gem. DIN EN 545 und DIN EN 14901
 Zementmörtel gem. DVGW W 347
 Außen:
 Zinkstaublack mit Deckschicht gem. DIN EN 545





CERT

DVGW type examination certificate

DVGW-Baumusterprüfzertifikat

DW-7705BP0329

Registration Number
Registriernummer

Field of Application <i>Anwendungsbereich</i>	products of water supply <i>Produkte der Wasserversorgung</i>
Owner of Certificate <i>Zertifikatinhaber</i>	Electrosteel Castings Limited G K Tower, 19 Camac Street, IND-700017 Kolkata
Distributor <i>Vertreiber</i>	Electrosteel Castings Limited G K Tower, 19 Camac Street, IND-700017 Kolkata
Product Category <i>Produktart</i>	Ductile iron pipe fittings: Ductile iron fittings (7705)
Product description <i>Produktbezeichnung</i>	ductile iron fittings for the drinking water supply
Model <i>Modell</i>	Gusseisenformstücke "ELECTROSTEEL"
Test reports <i>Prüfberichte</i>	Laboratory control test: 11 7415 23-01-IB from 20.07.2023 (MPG) Laboratory control test: Nr. 11 7415 23-02-IB from 20.07.2023 (MPG) Mechanical test: 1174151 from 12.02.2013 (MPG)
Test basis <i>Prüfgrundlagen</i>	DVGW GW 337-P (01.09.2010) DIN EN 545 (01.09.2011) DVGW W 347 (01.04.2006) DVGW W 348 (01.09.2004) UBA KTW-BWGL (07.03.2022) UBA ELASTOM (16.03.2016) DVGW W 270 (01.11.2007)
Date of Expiry / File No. <i>Ablaufdatum / Aktenzeichen</i>	27.06.2028 / 23-0630-WNV

70029 GI-A-DE

04.09.2023 GI A-1/2

Date, Issued by, Sheet, Head of Certification Body
Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle

U. Z.



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-16028-01-01

DVGW CERT GmbH
Zertifizierungsstelle

Josef-Wirmer-Str. 1-3
53123 Bonn

Tel. +49 228 91 88 - 888
Fax +49 228 91 88 - 993

www.dvgw-cert.com
info@dvgw-cert.com

Type Typ	Technical Data Technische Daten	Remarks Bemerkungen
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 80	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 100	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 125	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 150	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 200	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 250	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 300	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 350	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 400	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 450	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 500	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 600	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 700	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 800	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 900	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 1000	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 1100	

Type Variation Ausführungsvariante	Explanations Erläuterungen
TYT	push-on joint, DN 80 - DN 1100
ELECTROLOCK	push-on joint restrained, DN 80 - DN 700
RJT / VE	push-on joint restrained, DN 80 - DN 1100
VI PLUS	push-on joint restrained, DN 80 - DN 600
EMJ / EXPRESS	mechanical joint, DN 80 - DN 1000
FIXED FLANGE	cast or weld on flange (FL) PN 10, PN 16, PN 25: DN 80 - DN 1000; PN 40: DN 80 - DN 600
LOOSE FLANGE	rotatable flange (LF) PN 10, PN 16, PN 25: DN 80 - DN 600

Hints of Utilization / Remarks

Verwendungshinweise / Bemerkungen

subject of this certificate are fittings according DIN EN 545

lining and coating:

internal and external coating:

epoxy (FBE - Fusion Bonded Epoxy) according to DIN EN 545 and DIN EN 14901

cement mortar according to DVGW W 347

external coating:

zinc rich paint followed by top coat according to DIN EN 545

DVGW



CERT

DVGW-Baumusterprüfzertifikat

DVGW type examination certificate

DW-7705BP0329

Registriernummer
registration number

Anwendungsbereich <i>field of application</i>	Produkte der Wasserversorgung <i>products of water supply</i>
Vertreiber <i>distributor</i>	ELECTROSTEEL EUROPE SA Z.I. Nord, 9, rue Galilée, F-13200 Arles
Produktart <i>product category</i>	Formstücke aus dukt. Gusseisen: Formstücke aus duktilem Gusseisen (7705)
Produktbezeichnung <i>product description</i>	Formstücke aus duktilem Gusseisen für die Trinkwasserversorgung
Modell <i>model</i>	Gusseisenformstücke "ELECTROSTEEL"
Prüfberichte <i>test reports</i>	Kontrollprüfung Labor: 11 7415 23-01-IB vom 20.07.2023 (MPG) Kontrollprüfung Labor: Nr. 11 7415 23-02-IB vom 20.07.2023 (MPG) Mechanikprüfung: 1174151 vom 12.02.2013 (MPG)
Prüfgrundlagen <i>test basis</i>	DVGW GW 337-P (01.09.2010) DIN EN 545 (01.09.2011) DVGW W 347 (01.04.2006) DVGW W 348 (01.09.2004) UBA KTW-BWGL (07.03.2022) UBA ELASTOM (16.03.2016) DVGW W 270 (01.11.2007)
Ablaufdatum / AZ <i>date of expiry / file no.</i>	27.06.2028 / 23-0630-WNV

77028/04-A-DE

04.09.2023 GI B-1/2

Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle
date, issued by, sheet, head of certification body

V. Z.



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-16028-01-01

DVGW CERT GmbH
Zertifizierungsstelle

Josef-Wirmer-Str. 1-3
53123 Bonn

Tel. +49 228 91 88 - 888
Fax +49 228 91 88 - 993

www.dvgw-cert.com
info@dvgw-cert.com

Type <i>type</i>	Technische Daten <i>technical data</i>	Bemerkungen <i>remarks</i>
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 80	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 100	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 125	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 150	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 200	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 250	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 300	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 350	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 400	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 450	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 500	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 600	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 700	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 800	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 900	
"ELECTROSTEEL"	Nennweite: DN 1000	

Ausführungsvariante <i>type variation</i>	Erläuterungen <i>explanations</i>
TYT	Steckmuffenverbindung, DN 80 - DN 1100
ELECTROLOCK	Steckmuffenverbindung längskraftschlüssig, DN 80 - DN 700
RJT / VE	Steckmuffenverbindung längskraftschlüssig, DN 80 - DN 1100
VI PLUS	Steckmuffenverbindung längskraftschlüssig, DN 80 - DN 600
EMJ / EXPRESS	mechanical joint (MJ-Verbindung) DN 80 - DN 1000
FIXED FLANGE	Flansche, angescheißt oder angegossen (FL) PN 10, PN 16, PN 25: DN 80 - DN 1000; PN 40: DN 80 - DN 600
LOOSE FLANGE	lose Flansche (LF) PN 10, PN 16, PN 25: DN 80 - DN 600

Verwendungshinweise / Bemerkungen

hints of utilization / remarks

Bestandteil der Zertifizierung sind Formstücke gem. DIN EN 545

Beschichtungen

Innen und Außen:

Epoxidharz (FBE - Fusion Bonded Epoxy) gem. DIN EN 545 und DIN EN 14901

Zementmörtel gem. DVGW W 347

Außen:

Zinkstaublack mit Deckschicht gem. DIN EN 545

DVGW



CERT

DVGW type examination certificate

DVGW-Baumusterprüfzertifikat

DW-7705BP0329

Registration Number
Registriernummer

Field of Application <i>Anwendungsbereich</i>	products of water supply <i>Produkte der Wasserversorgung</i>
Distributor <i>Vertreiber</i>	ELECTROSTEEL EUROPE SA Z.I. Nord, 9, rue Galilée, F-13200 Arles
Product Category <i>Produktart</i>	Ductile iron pipe fittings: Ductile iron fittings (7705)
Product description <i>Produktbezeichnung</i>	ductile iron fittings for the drinking water supply
Model <i>Modell</i>	Gusseisenformstücke "ELECTROSTEEL"
Test reports <i>Prüfberichte</i>	Laboratory control test: 11 7415 23-01-IB from 20.07.2023 (MPG) Laboratory control test: Nr. 11 7415 23-02-IB from 20.07.2023 (MPG) Mechanical test: 1174151 from 12.02.2013 (MPG)
Test basis <i>Prüfgrundlagen</i>	DVGW GW 337-P (01.09.2010) DIN EN 545 (01.09.2011) DVGW W 347 (01.04.2006) DVGW W 348 (01.09.2004) UBA KTW-BWGL (07.03.2022) UBA ELASTOM (16.03.2016) DVGW W 270 (01.11.2007)
Date of Expiry / File No. <i>Ablaufdatum / Aktenzeichen</i>	27.06.2028 / 23-0630-WNV

7028-04-A-DE

04.09.2023 GI B-1/2

Date, Issued by, Sheet, Head of Certification Body
Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle

W. Th.



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-16028-01-01

DVGW CERT GmbH
Zertifizierungsstelle

Josef-Wirmer-Str. 1-3
53123 Bonn

Tel. +49 228 91 88 - 888
Fax +49 228 91 88 - 993

www.dvgw-cert.com
info@dvgw-cert.com

Type <i>Typ</i>	Technical Data <i>Technische Daten</i>	Remarks <i>Bemerkungen</i>
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 80	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 100	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 125	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 150	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 200	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 250	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 300	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 350	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 400	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 450	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 500	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 600	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 700	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 800	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 900	
"ELECTROSTEEL"	Nominal diameter: DN 1000	

Type Variation <i>Ausführungsvariante</i>	Explanations <i>Erläuterungen</i>
TYT	push-on joint, DN 80 - DN 1100
ELECTROLOCK	push-on joint restrained, DN 80 - DN 700
RJT / VE	push-on joint restrained, DN 80 - DN 1100
VI PLUS	push-on joint restrained, DN 80 - DN 600
EMJ / EXPRESS	mechanical joint, DN 80 - DN 1000
FIXED FLANGE	cast or weld on flange (FL) PN 10, PN 16, PN 25: DN 80 - DN 1000; PN 40: DN 80 - DN 600
LOOSE FLANGE	rotatable flange (LF) PN 10, PN 16, PN 25: DN 80 - DN 600

Hints of Utilization / Remarks

Verwendungshinweise / Bemerkungen

subject of this certificate are fittings according DIN EN 545

lining and coating:

internal and external coating:

epoxy (FBE - Fusion Bonded Epoxy) according to DIN EN 545 and DIN EN 14901

cement mortar according to DVGW W 347

external coating:

zinc rich paint followed by top coat according to DIN EN 545

